# **BOMBAS DE AGUA**







### Control automático bomba 1.6 HP 145 PSI max.

- Tensión nominal: 110-120 V
- Frecuencia: 50/60 Hz
- Presión de arranque: 1,5 bar
- Corriente máx: 10 A
- Presión máxima: 10 bar
- Diámetro de la tubería: 1 ""x1"" • Grado de protección: IP65
- Empaquetado en caja de color



Control automatico bomba agua periférica IP65 10A **145PSI** 





### Bomba agua periférica 1/2 HP

- Voltaje de la bomba periférica: 110-120 V~60 Hz
- Potencia nominal: 370 W (0,5 HP)
- Cabezal máx.: 35 m
- Flujo máx.: 35 l/min
- Succión máx.: 8 m
- Diámetro de la tubería: 1 ""x 1""
- Motor de alambre de cobre Impulsor de latón
- Cable de 0,3 m de longitud
- · Embalado en caja de color



#### Bomba periférica 1 HP 50 LT

- Bomba periférica Voltaje: 110-120V~60Hz Potencia clasificada: 750W (1.0HP)
- Max head: 52m Max flow: 50I /min
- Max.suction: 8m
- Diámetro de la tubería: 1 ""x1""
- · Motor de alambre de cobre Impulsor de latón
- Cable de 0,3 m de longitud
- Embalado por caja de cartón'









# Bomba agua centrífuga 1 HP 120 LT

- "Bomba centrifuga Voltaje:
- 110-120 V~60 Hz
- Potencia nominal: 750 W (1,0 HP)
  Cabezal máx.: 30 m Flujo máx.: 120 l/min
- Succión máx.: 8 m • Diámetro de la tubería: 1""x1""
- · Motor de alambre de cobre Impulsor de acero inoxidable
- Cable de 0,3 m de longitud
- Embalado en caia de cartóni





1"x1

7SOW 1HP)



# Bomba agua autocebado 1 HP 55 LT

4010-1050

- 110-120 V ~ 60 Hz Potencia nominal: 750 W (1,0 HP)
- Altura máxima: 51 m
- Máx. flujo: 55L/min Succión máx.: 9 m
- Diámetro de la tubería: 1""x1""
- Motor de alambre de cobre Impulsor de acero inoxidable
- Cable de 0,3 m de longitud
- · Embalado en caja de cartón





### Bomba agua c/tanque 1 HP 24 LT

- Bomba de chorro autocebante autor
- Voltaje: 110-120 V ~ 60 Hz
- Potencia nominal: 750 W (1,0 HP)
- Altura máxima: 45 m
- Máx. fluio: 60L/min Succión máx.: 9 m
- Diámetro de la tubería: 1""x1""
- Motor de alambre de cobre
- Impulsor de acero inoxidable
- Cable de 0,3 m de longitud 1 tanque cilíndrico de 24 l
- 1 interruptor de presión







- 1 manómetro
- 1 latón de 3 vías · Embalado en caia de cartór









# Bomba sumergible aguas residuales 2HP 110-120 V

- "Voltaje: 110-120V~60Hz
- Potencia clasificada: 1500W (2.0HP)
- Max.head: 14.5m
- Caudal máx.: 350L/min
- Diámetro de la tubería: 2 ""
- Motor de alambre de cobre
  Cuerpo de la bomba: inoxidable
- Cuerpo del motor: hierro fundido
- Cable de 9m de longitud
  Cuchilla de corte incorporada
- Para agua sucia
- Caja de control para protección
- Embalado por caja de madera









# Bomba agua a gas 1000 LT

- "Diámetro del puerto de succión y descarga: 80 mm, 3""
- Flujo máx.: 1000 l/min
- Elevación máxima del cabezal: 32 m
- Cabezal de succión máx.: 8 m
- Motor de gasolina de 7,0 HP
- Cilindrada: 208 cc

- Tanque de combustible: 3,6 L
- Sistema de arranque: Retroceso
- Embalado en caja de cartón"







# Bomba agua a gas 550 LT

- "Diámetro del puerto de succión y descarga: 50 mm, 2 ""
- Flujo máx.: 550 l/min
- Elevación máxima del cabezal: 28 m
- Cabezal de succión máx.: 8 m
- Motor de gasolina de 7.0HP
- Cilindrada: 208cc
- Tanque de combustible: 3.6L
- Sistema de arranque: Retroceso
  Embalado en caja de cartón"





